



TISCH-BÜRSTMASCHINE JUNIOR 1 UND 2

für Reinigungs-Finish-Veredlungsoperationen von Metalloberflächen wie gedruckte Schaltungen, Cu-kaschiertes Basismaterial, V2A-Bleche, AL-, MS-Blenden, NE-Metallplatten und -bänder

Technische Daten:

Arbeitsweise:	naß (mit Wasch- und Trockenzone)
Walzentyp:	Schrupp-, Polier-, Finishwalzen
Arbeitsbreite:	max. 450 mm
Bürstenwalzen-Ø:	standard 130 mm
Mod. Junior 1:	eine Bürststation oben
Mod. Junior 2:	eine Bürststation oben eine Bürststation unten
Transport:	Rollentisch, Transportband, ca. 0,8 m/min.
Oszillation:	mechanisch
Maße, Gewicht:	Mod. 1: 670 x 1070 x 790 mm 390 kg Mod. 2: 910 x 1070 x 790 mm 480 kg
Stromaufnahme:	6 kW / 7 kW
Wasserverbrauch:	2 / 2,5 m ³ /h

Besondere Merkmale:

- Bürstraum vollständig aus Kunststoff und V2A
- Antriebe in separatem Raum vollkommen abgedichtet
- Bürstwechsel in einer Minute
- Wattmeter-Anpreßdruck-Anzeige für Bürstwalzen



WESERO «JUNIOR» MACHINE A TABLE

Machine de brossage pour
Nettoyage, polissage et affinage de surface
métalliques, comme

circuits imprimés

matériaux de base avec revêtement en cuivre,
plaques en V2A
bandes en aluminium et laiton,
plaques et bandes en métal non ferreux

Caractéristiques techniques

Mode de traitement:	à l'eau (avec station de lavage et de séchage)
type de cylindre:	à brossage, polissage ou affinage
largeur de travail:	450 mm maximum
diamètre des cylindres:	130 mm standard
type «Junior 1»:	1 station de brossage d'en haut
type «Junior 2»:	1 station de brossage d'en haut et 1 station de brossage d'en bas
transport:	table de cylindres, convoyeur
oscillation:	mécanique
poids:	390 kg / 480 kg
puissance nécessaire:	6 kW / 7 kW
consommation d'eau:	2 / 2,5 m ³ /h

Caractéristiques spéciales:

- partie de brossage complètement en plastique ou V2A
- entraînement entièrement étanche dans un cartier séparé
- dynamomètre de contrôle pour la pression
- remplacement des brosses dans une minute

WESERO TABLE BRUSHING MACHINE TYPE "JUNIOR"

for cleaning, finishing and refining of metal surfaces,
such as

Printed Circuits

copper-coated base material, plates of V2A,
strips of aluminium and brass,
non-ferrous metal plates and strips

Technical Data of the Machine

Method of surface treatment:	wet (with washing and drying zone)
roller type:	grinding, polishing or finishing rollers
working width:	450 mm max.
dia of brushing roller:	130 mm for standard
Type "Junior 1":	1 brushing station working from top
Type "Junior 2":	each 1 brushing station working from top and bottom
transport:	roller table, conveyor, suction table
oscillation:	mechanical
weight:	390 kg / 480 kg
required power:	6 kW / 7 kW
water consumption:	2 / 2,5 m ³ /h

Special Characteristics:

- brushing part entirely made of plastic material or of V2A
- brush can be replaced within one minute
- brush contact-pressure indication by Wattmeter
- drive totally enclosed and tightened in a separate casing

